

Glasurit® HS Matlaştırma Maddesi

G / Z

Uygulama:

22 Seri VOC Sonkat, 22 VOC MC600 ve 923- Vernikler içindir.

Özellikler:

Kolay karışım

Açıklamalar:

- Plastiklerin kullanımında, 522-111 Glasurit Plastik Katkı Maddesi eklenmesi gerekmez.
- Sadece aynı gün içerisinde kullanılacak miktar kadar karışım hazırlayın, çünkü stoklanılan ürünün parlaklığı değişebilir.

Glasurit® 522-322 HS Matlaştırma Maddesi ekledikten sonra hemen karıştırın!

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdigi göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdigi bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



Glasurit® HS Matlaştırma Maddesi

G / Z

	Uygulama	22, 22 VOC Seri - Sonkatlar, 22 VOC MC600	923-Vernik
	Boya sistemi		
	1. adım: Karışım oranı	<p>Yarı parlak 100% ağırlıkça 22 VOC 25% ağırlıkça 522-322</p> <p>Saten parlaklığı 100% ağırlıkça 22 VOC 35% ağırlıkça 522-322</p> <p>İpeksi mat 100% ağırlıkça 22 VOC 45% ağırlıkça 522-322</p>	<p>Yarı parlak 100% ağırlıkça 923- 25% ağırlıkça 522-322</p> <p>Saten parlaklığı 100% ağırlıkça 923- 50% ağırlıkça 522-322</p> <p>İpeksi mat 100% ağırlıkça 923- 70% ağırlıkça 522-322</p>
	2. adım: Karışım oranı	<p>3 : 1 : 1 100% hacmen 22 VOC MC600</p>	<p>2 : 1 + 10% 100% hacmen 22 VOC, 923- MC600</p>
	Sertleştirici	33% hacmen 929-61, -63, -64	50% hacmen 929-31/-33
	Tiner	33% hacmen 352-10, -30, 40	10% hacmen 352-50/-91/-216
	Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C	20 - 22 s	Potlife 20°C: 2-3 saat
	Üstten hazneli Uygulama basıncı	HVLP tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar meme çıkışı	Konvansiyonel tabanca: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar
	Uygulama katları	2	Film kalınlığı : yak. 50-70 µm
	Kuruma 20°C Kuruma 60°C	<p>929-33, -63: 8 saat 30 dk.</p>	<p>929-31, -61: 6 saat 20 dk.</p>
	Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)	<p>8 dk. 10-15 dk.</p>	

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son verisyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

