

100-MB 40

Żywica do cieniowania Extreme



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:

Funkcją żywicy do cieniowania 100-MB40 jest optymalizacja ułożenia się w strefie cieniowania cząstek nadających kolorowi efekt. Ponieważ w strefie cieniowania kolor bazowy nie jest nakładany zwartą, mokrą warstwą, to cząstki nadające efekt mogą się ułożyć tylko do pewnego stopnia. Jeżeli natomiast uprzednio na strefę cieniowania nałożysz 100-MB40, to warstwa ta pochłonie odkurz, a cząstki nadające efekt będą mogły się ułożyć tak jak wtedy, gdy baza nakładana jest mokrą warstwą. Zapobiega to tworzeniu się cieni będących wynikiem nieprawidłowego ułożenia się ziarna.

Główne cechy:

Żywica do cieniowania 100-MB40 jest produktem gotowym do aplikacji i nie trzeba jej osobno rozcieńczać.

Uwagi:

Produkt aplikuje się techniką omówioną w tym dokumencie.



Zastosowanie w systemie Patrz: moduł "Procesy dla lakieru bazowego (Linia 100 Extreme)" na platformie Glasurit Know How.

Przygotowanie mieszanki**Kaptur powietrzny WS-400-03 BF, dysza BF40**

Pistolet typu RP WS400 Seria 2, ciśnienie wejściowe 1,7 bar: - Linia 100 Extreme

Pistolet typu RP WS400 Seria 2, ciśnienie wejściowe 1,5 bar: - Żywica do cieniowania Extreme 100-MB40.

Ta dysza i te ustawienia ciśnienia dotyczą wyłącznie grupy produktów Linii 100 Extreme i nie można ich stosować w odniesieniu do standardowych warunków aplikacji oraz zwykłego lakieru bazowego.



1 pełna warstwa + 1 warstwa wykończeniowa, nakładana mokro na mokro.

Wypełnienie: 10-15 µm

Materiał gotowy do aplikacji. Po prostu potrząśnij opakowaniem przed użyciem.

Uwagi

Powłokę żywicy do cieniowania 100-MB40 odparowuje się do matu dopiero po zakończeniu aplikacji z cieniowaniem przy pomocy lakieru bazowego Linii 100 Extreme.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

100-MB 40

Żywica do cieniowania Extreme



A brand of BASF –
We create chemistry

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023