

100-M 15

Żywica do napraw punktowych



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:

Proces napraw punktowych jest wysoce wydajną metodą lakierowania, stworzoną przez markę Glasurit do szybkich napraw małych uszkodzeń, takich jak rysy od kluczy czy otarcia parkingowe.

Główne cechy:

Naprawa małych rys i odprysków.
Obszar naprawy należy maksymalnie ograniczać.

Uwagi:

- W recepturze koloru zamień żywicę 100-M10 lub 100-M20 na żywicę do napraw punktowych 100-M15.
- Poza korzyściami ekonomicznymi dla klienta naprawa punktowa oznacza również korzyść dla środowiska, ponieważ do jej wykonania - w porównaniu z tradycyjnym procesem - potrzeba mniej energii i materiału.
- Aby skutecznie i wydajnie wykonać naprawę o wysokiej jakości, uszkodzenie musi spełniać pewne kryteria. Więcej szczegółów i informacje o procesie aplikacji podano w module "Proces dla napraw punktowych (Linia 100)" na platformie Glasurit Know How.
- **Lepkość DIN 4 w 20°C:** właściwa dla danej mieszanki.

Przygotowanie mieszanki**Proporcja:**

Dla kolorów z efektem proporcja ze 100-E5 wynosi 5 : 1.
Dla kolorów gładkich proporcja ze 100-E5 wynosi 2 : 1.

**Aplikacja:**

Pistolet mini typu RP; dysza 1,2-1,4 mm.

Ciśnienie wejściowe 1,0-1,5 bar; aplikacja lekkich, kryjących warstw, z odparowaniem między warstwami.

Ciśnienie wejściowe dla warstwy wykończeniowej wynosi 0,5 bar.

Ustawienia zależą od producenta pistoletu. Więcej informacji znajdziesz w module "Proces dla napraw punktowych (Linia 100)" na platformie Glasurit Know How.



Nakładaj kolor w lekkich warstwach, do uzyskania krycia na łacie podkładu.

Po każdej warstwie wykonaj odparowanie do matu.

Jeżeli to możliwe, aplikacja każdej warstwy powinna być skierowana ku środkowi uszkodzenia, aby ograniczać wielkość obszaru naprawy.

Warstwa wykończeniowa nadaje ostateczny efekt i nakłada się ją na zmniejszonym ciśnieniu, przy prowadzeniu pistoletu nieregularnym ruchem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

2004/42/IIB(d)(420)250: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022