

100-MB 50

Żywica do cieniowania

A brand of BASF –
We create chemistry**Zastosowanie:**

Funkcją żywicy do cieniowania 100-MB50 jest optymalizacja ułożenia się w strefie cieniowania cząstek nadających kolorowi efekt. Ponieważ w strefie cieniowania kolor bazowy nie jest nakładany zwartą, mokrą warstwą, to cząstki nadające efekt mogą się ułożyć tylko do pewnego stopnia. Jeżeli natomiast uprzednio na strefę cieniowania nałożysz 100-MB 50, to warstwa ta pochłonie odkurz, a cząstki nadające efekt będą mogły się ułożyć tak jak wtedy, gdy baza nakładana jest mokrą warstwą. Zapobiega to tworzeniu się cieni będących wynikiem nieprawidłowego ułożenia się ziarna.

Główne cechy:

Żywica do cieniowania 100-MB50 jest produktem gotowym do aplikacji i nie trzeba jej osobno rozcieńczać.

Uwagi:

Powłokę żywicy do cieniowania 100-MB50 odparowuje się do matu dopiero po zakończeniu aplikacji z cieniowaniem przy pomocy lakieru bazowego Linii 100. Dla napraw z cieniowaniem, wykonywanych w warunkach wysokiej temperatury lub niskiej wilgotności powietrza, można użyć żywicy do cieniowania 100-MB50X zamiast 100-MB50 pod warunkiem, że mieszanka lakieru bazuje na żywicy i rozcieńczalniku X.

**Zastosowanie w systemie**

Więcej szczegółów i informacji o procesach aplikacji znajdziesz w module "Procesy dla lakieru bazowego (Linia 100)" na platformie Glasurit Know How.

Materiał gotowy do aplikacji. Po prostu potrząśnij opakowaniem przed użyciem.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

2004/42/IIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



06/2020

100-MB 50

Żywica do cieniowania



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:		 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2	
Dysza		1,3-1,4	
Liczba warstw		1 pełna warstwa + 1 warstwa wykończeniowa, nakładana mokro na mokro.	
Odparowanie w 20°C	min	Powłokę żywicy do cieniowania 100-MB50 odparowuje się do matu dopiero po zakończeniu aplikacji z cieniowaniem przy pomocy lakieru bazowego Linii 100.	
Wypełnienie	µm	10-15	
Dodatkowe informacje		Ciśnienie aplikacji = ciśnienie na wejściu Ustawienia zależą od producenta pistoletu. Więcej informacji znajdziesz w module "Wiedza podstawowa - Wyposażenie warsztatu" na platformie Glasurit Know How.	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2020