

# 90-IC 440

Sistema di verniciatura per interni Metallizzati/Pastelli/Perlati



A brand of BASF –  
We create chemistry

- Impiego:** Realizzazione di colori opachi/satinati monostrato, con il sistema di miscelazione della Serie 90, che non necessitano della sovrapplicazione del trasparente. Specifico per la verniciatura di vani motore e vani baule in cui è prevista una finitura opaca.
- Note:**
- Riproduzione delle tinte del settore automobilistico tramite le formule di miscelazione esistenti con l'impiego del Legante 90-IC 440 e le tinte base Serie 90.
  - Supporto e pre-trattamento:  
Vecchie verniciature indurite non sensibili ai solventi, cataforesi e primer.  
Glasurit Primer riempitivi e Fondi, A-U-  
Lavare la superficie con A-P-25 Carteggiare con P400 - P600 / Lavare con A-P-30.  
Per le zone difficili da raggiungere con la carteggiatura è sufficiente lavare le parti in cataforesi con detergente A-P-30.
  - Le zone scoperte a lamiera nuda devono essere isolate con Glasurit Primer riempitivo A-U-46S /-48S.
  - Le formule di miscelazione contenenti 90-M5, 93-E3, tinte base concentrate in soluzione acquosa 80-M, non possono essere trasformate con 90-IC 440.



**Resa**

130 m<sup>2</sup>/l spessore 1 µm



**Rapporto di miscela**

100 vol. %

90- Metallizzati/Pastelli

(Nella formula di miscelazione sostituire il Legante 90-M4 con 90-IC 440)



**Catalizzatore**

5 vol. %

93-IC 330



**Diluizione**

50 vol. %

352-91, -50, -10, -216, -40

**Potlife 20°C**

4 h

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)839:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.e), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 840 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 839 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024

## 90-IC 440

Sistema di verniciatura per interni Metallizzati/Pastelli/Perlati

A brand of BASF –  
We create chemistry

| Impiego:                     |  <b>Aerografo alto trasferimento a caduta</b> |  <b>Aerografo HVLP a caduta</b> |
|------------------------------|--|--|
| <b>Pressione al calcio</b>   | 2 bar  | 2-3 bar  |
| <b>Pressione al cappello</b> |  | 0,7 bar  |
| <b>Dimensione ugello</b>     | 1,3-1,4 mm   | 1,3 mm   |
| <b>Mani</b>                  | 2  |  |
| <b>Appassimento 20°C</b>     | Dopo ogni mano ca. 5 min.  |  |
| <b>Spessore del film:</b>    | 10-15 µm   |  |

**Nota essiccazione**

Essiccazione a 20°C: 15 min. fuori polvere e resistente al nastro  
3h resistente al montaggio  
Essiccazione 60°C: 20 min. resistente al montaggio

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)839:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.e), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 840 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 839 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024