

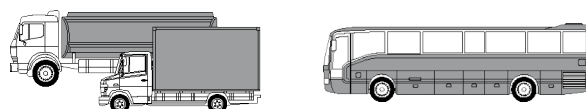
68-Line (568-M 135E)

Incolore de mélange HS 2K pour Ligne 68 PL Eco Balance, haute brillance



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



toutes applications

Caractéristiques :

- recommandé sur tous les apprêts et impression-apprêts PL Glasurit
- recommandé pour une application sur de grandes surfaces
- très bon aspect
- excellente résistance aux UV
- séchage rapide
- excellente dureté de surface
- bon pouvoir couvrant

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
L'ensemble des coloris de la gamme PL est couvert.

Le plus aspect de la finition est obtenu en combinaison avec le durcisseur 922-139 lent Premium.

Supports d'application

- = Very well
● = well
○ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
								●●					○	○



Rendement

536 m²/l pour 1 µm

Extrait sec

~ 69 %

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2023

68-Line (568-M 135E)

Incolore de mélange HS 2K pour Ligne 68 PL Eco Balance, haute brillance



A brand of BASF –
We create chemistry



Proportions de mélange 4 : 1 : 1 en volume
100% en vol. 568-M 135E (selon les formules de mélange avec les teintes de base)



Durcisseur 922-138E, -139, -136








Diluant 352-320E, -330, -315



**Viscosité d'application
20°C** DIN 4: 18-22 s

Durée de vie à 20°C 1,5 h

Utilisation:	 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/ Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Material pressure_Number					0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Nombre de couches	1,5	1,5	1,5		1,5
Evaporation 20°C	sans	sans	sans		sans
Epaisseur de film sec:	40-60 µm				

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2023

68-Line (568-M 135E)

Incolore de mélange HS 2K pour Ligne 68 PL Eco Balance, haute brillance



A brand of BASF –
We create chemistry



Séchage

Recouvrable

Tack-free

Résistant au tape

Remontage possible

Ponçable

	min	max				
Temp. Support 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Remarques

Application : Pulvériser 1 fine couche d'adhérence suivi immédiatement de la couche de finition. Durée d'application : ~ 45 min avec 922-136 / ~ 1h avec 922-138E et ~ 2h avec 922-139. Séchage 30 min. à 60°C avec 922-138E, 45 - 60 min. à 60°C avec 922-139. Recouvrable par lui-même sans ponçage intermédiaire jusqu'à 16 heures après l'application de la première couche. Appliquer le promoteur d'adhérence 284-10 avant la finition multi-teintes si la surface peinte a été étuvée ou séchée à l'air pendant plus de 16 heures.

Airless ou Airmix - Utiliser 568-M 100 à la place de 568-M 135E.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.



Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2023