

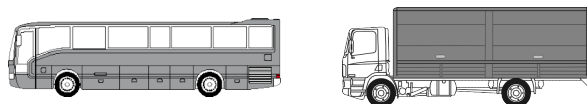
801-705

Impression-Apprêt Epoxy HS pour PL, gris clair



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



autobus, véhicules de lutte contre l'incendie, bennes, véhicules de chargement en vrac, bennes (aluminium)

Caractéristiques :

- convient à tous supports métalliques
- très bon rendu
- bon pouvoir garnissant
- tout usage
- excellente protection contre la corrosion
- gris clair (greyscale 05), teintable avec le 568-408
- recouvrable avec Lignes 68, 90 CV PLUS ou 55*

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.

* Pour le recouvrement avec les Lignes 90 CV PLUS ou 55, un temps d'évaporation de 1h à 20°C (pas moins) est obligatoire. En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence préliminaire avant l'application.

Supports d'application

- = Very well
● = well
○ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●●	●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (cl)(540)455: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 455 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-705

Impression-Apprêt Epoxy HS pour PL, gris clair



A brand of BASF –
We create chemistry



Rendement	477 m ² /l pour 1 µm
Extrait sec	~ 78 % (PAE~66%)



Proportions de mélange	4 : 1 : 1 en volume
-------------------------------	---------------------



Durcisseur	965-55
-------------------	--------



Diluant	352-320, -330, -315
----------------	---------------------



Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 18-22 s
---	----------------

Durée de vie à 20°C	8 h
----------------------------	-----

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (cl)(540)455: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 455 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-705

Impression-Apprêt Epoxy HS pour PL, gris clair

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:		Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
Pression	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Material pressure_Number	bar				120-150	0,8-1,5
Dimension de la buse		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tension	kV				50-80	
Résistance électrique	Ω				600-900	
Nombre de couches		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Evaporation 20°C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Epaisseur de film sec:	µm	50-70				

Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

Remarques

Température ambiante minimale pendant l'application et le séchage : +15°C (pour le recouvrement avec les Lignes 90 CV PLUS ou 55, un flash off de 1h minimum à 20°C est obligatoire). La première couche doit être une fine couche fermée, suivie après le flash off d'une deuxième couche humide complète. Pour les supports sablés, faire attention à la profondeur de rugosité. Il n'est pas nécessaire de poncer le 801-705 en raison de son très bon rendu. Si un ponçage est nécessaire : cuisson de 1 h à 60°C (température du support) ou 16h à 20°C.

Pour la mise en teinte, voir 801-705 Alternative avec 568-408.

Avant d'appliquer les produits en polyester, le 801-705 doit être séché pendant au moins 60 minutes à 60°C (température du support). L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (cl)(540)455: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 455 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-705

Impression-Apprêt Epoxy HS pour PL, gris clair



A brand of BASF –
We create chemistry

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (cl)(540)455: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIIB.cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 455 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022