

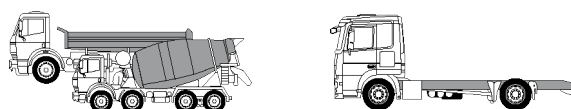


A brand of BASF –
We create chemistry

568-M 124

AD68- HS 2K CV Topcoat, 568-M 124 Incolore de mélange Mat pour PL

Utilisation:



toutes applications où une réduction du brillant est requise, engin de chantier (acier), mise en peinture de châssis, châssis (changement de coloris)

Caractéristiques :

- tous les niveaux de brillant sont réalisables
- convient à tous les impression-apprêts et apprêts PL Glasurit
- adapté à l'application de grandes surfaces
- bon niveau de tendu
- excellente résistance aux UV
- excellente dureté de surface
- bon pouvoir couvrant
- le niveau de brillant peut être ajusté via Color Online/Profit Manager

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
La gamme complète des couleurs pour l'application PL est couverte.

Supports d'application

- = Very well
● = well
○ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
								●●					○	○

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (e)(840)830: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 830 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

568-M 124

AD68- HS 2K CV Topcoat, 568-M 124 Incolore de mélange Mat pour PL



A brand of BASF –
We create chemistry



Rendement 536 m²/l pour 1 µm

Extrait sec ~ 67 %



Pre Mix

L68 et 568-M 124 en 5 : 1 Vol. = Brillant 75-85 E / 60 °
Substitution du 568-M 135 par 568-M 124 = Brillant 70-85 E / 60 °
Substitution du 568-M 135 par 568-M 124 et utilisation du 568-M 124 en 5 : 1 = Brillant 50-65 E / 60 °
Attention: le choix du durcisseur influe sur le brillant, les valeurs mentionnées de brillant sont obtenue avec le durcisseur 922-139.



Proportions de mélange

5 : 1 : 1 en Volume



Durcisseur

922-139, -138, -136



Diluant

352-320, -315, -330



**Viscosité d'application
20°C**

DIN 4: 18-22 s

Durée de vie à 20°C 1,5 h

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (e)(840)830: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 830 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023



A brand of BASF –
We create chemistry

568-M 124

AD68- HS 2K CV Topcoat, 568-M 124 Incolore de mélange Mat pour PL

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1-1,1
Tension				50-80 kV	
Résistance électrique				700-1500 Ω	
Nombre de couches	2	2	2	2	2
Evaporation 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Epaisseur de film sec:	40-60 µm				

Séchage	Recouvrable	Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min max				
Temp. Support 20°C	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Remarques

Application : Après une fine première couche, un flash off de 10-15 min est nécessaire, après la deuxième couche, un flash off jusqu'au matage. Recouvrable par lui-même sans ponçage intermédiaire jusqu'à 16 heures après l'application. Si la surface peinte a été cuite au four ou sécher à l'air pendant plus de 16 heures, il est recommandé de pulvériser le promoteur d'adhésion 284-10 avant l'application de la finition.

En raison du niveau de brillance réduit, ne convient pas aux procédés de raccord.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (e)(840)830: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 830 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023