

Impression Apprêt UHS PUR pour le PL, blanc

Fabrication de véhicules, châssis, transport

- Impression apprêt 2K à ultra haut extrait sec
- recouvrable rapidement
- blanc
- très bonne protection contre la corrosion
- à utiliser sur de grandes ou petites surfaces
- recouvrable avec la finition L68

Acier : grenaillage selon la norme de propreté SA 2 ½. Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, de calamine, d'anciennes peintures, d'huile et de graisse.

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

● ●	Acier
	Acier galvanisé
	Acier inoxydable
●	Aluminium
	Aluminium anodisé
	GRP / SMC
	PP-EPDM
	Glasurit CV - Primer
	Glasurit CV - Primer Filler / Filler
	Poudre
	Coil-coating
	Plywood
	Bois
	Peinture d'origine (OEM)
	Ancien fond



Rendement 600 m²/l pour 1 µm

Extrait sec ~ 78 %

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules $< 0.1 \mu\text{m}$.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIB (c II)(540)331: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 331 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site [Web www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022

284-55

Impression Apprêt UHS PUR pour le PL, blanc



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation



Température ambiante minimale pendant l'application : +15°C, +3°C au-dessus de la température du point de rosée. L'application avec le système de mélange 2K est recommandée.



Après avoir ajouté le durcisseur, mélanger et remuer intensément avec un agitateur.



Proportions de mélange 3 : 1 en Volume








Durcisseur 922-55 PRO



Viscosité d'application 20°C DIN 4: 23-28 s

Durée de vie à 20°C 1 h

Utilisation:		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	bar	2,2-2,5			3-4	3-4
Material pressure_Number	bar				150-200	0,8-1,2
Dimension de la buse		1,4-1,6			0,28	1,2-1,5
Nombre de couches		1,5-2			1,5-2	1,5-2
Evaporation 20°C	min	10-15			10-15	10-15
Epaisseur de film sec:	µm	60-70				

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c II)(540)331: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 331 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022

284-55

Impression Apprêt UHS PUR pour le PL, blanc



A brand of BASF –
We create chemistry

**Séchage****Recouvrable****Tack-free****Résistant au tape****Remontage possible****Ponçable**

	min	max
Temp. Support 20°C	1 h	72 h
Temp. support 60°C	30 min	

60 min

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c II)(540)331: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: II.B.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 331 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022