

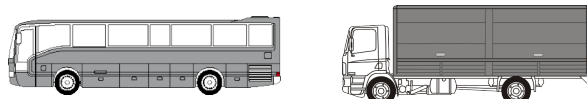
283-6150

Impression PL, jaune, système en 3 étapes



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



autobus, véhicule de lutte contre l'incendie, remorques (aluminium), bennes, véhicules de chargement en vrac (aluminium)

Caractéristiques :

- convient aux grandes surfaces
- séchage rapide
- bonne protection à la corrosion

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
La surface métallique prétraitée doit être recouverte le jour même pour éviter une nouvelle oxydation.

Supports d'application

- = Very well
● = well
○ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●●	●					○	○			○	○



Rendement

189 m²/l pour 1 µm

Extrait sec

~ 32 % (RFU~22%)

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c III)(780)730 : La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 730 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

283-6150

Impression PL, jaune, système en 3 étapes



A brand of BASF –
We create chemistry



Proportions de mélange 2:1+10 % en volume



Durcisseur 352-235, P-H-120



Diluant 352-315, -320, -330



Viscosité d'application
20°C DIN 4: 22-25 s

Durée de vie à 20°C 8 h

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
En sortie de buse				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,6	1,6	1,7	0,28	1-1,1
Nombre de couches	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Evaporation 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Epaisseur de film sec:	12-15 µm				



Séchage	Recouvrable	Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max			
Temp. Support 20°C	30 min	8 h			

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c III)(780)730 : La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 730 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

283-6150

Impression PL, jaune, système en 3 étapes



A brand of BASF –
We create chemistry

Remarques

Ne pas recouvrir avec des produits en polyester. A utiliser uniquement dans des systèmes à 3 étapes avec les

CV PUR Primer Filler / Filler du portefeuille.

Appliquer le mastic dans un délai d'un jour ouvrable (8 heures).

P-H-120 convient pour les réparations et les petites pièces.

Ne pas utiliser sur des substrats sablés

En particulier pour la finition des supports en aluminium, utiliser le produit venant tout juste d'être mélangé.

Sur l'acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c III)(780)730 : La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 730 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023