

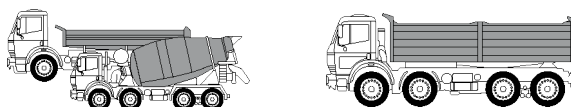
## 568-46

Apprêt pour châssis, système en 2 étapes



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Utilisation:



engin de chantier (acier), peinture de châssis, châssis (changement de couleur), conteneur, pièces détachées en acier et acier galvanisé

## Caractéristiques :

- convient à l'application de grandes surfaces
- peut être appliqué directement sur acier ou acier galvanisé
- teintable
- bon pouvoir garnissant sur support grenailé
- bel aspect de la finition
- améliore le pouvoir couvrant de la teinte

## Remarques :

Les châssis en aluminium doivent être apprêtés avec une impression adaptée.  
Le support doit être propre, exempt de poussière, d'oxydation, d'huile et de graisse.

## Supports d'application

- = Very well  
● = well  
○ = suited in some cases

●●	Acier
●●	Acier galvanisé
●	Acier inoxydable
	Aluminium
	Aluminium anodisé
●	GRP / SMC
	PP-EPDM
●	Glasurit CV - Primer
	Glasurit CV - Primer Filler / Filler
●	Poudre
●	Coil-coating
	Plywood
	Bois
●	Peinture d'origine (OEM)
●	Ancien fond



Processus	PL 7.4
Rendement	540 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
Extrait sec	~ 80 %

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (c II)(540)530:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

## 568-46

Apprêt pour chassis, système en 2 étapes



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Pre Mix**

568-46 avec la finition en Ligne 68  
mélanger 568-46 (70 parts) avec la L68 (30 Parts)

**Proportions de mélange**

7:1+15-25% en volume

**Durcisseur**

922-138, -136, -139

**Diluant**

352-315, -320, -330

**Viscosité d'application  
20°C**

DIN 4: 25-35 s

**Durée de vie à 20°C**

2 h

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
<b>Pression</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>En sortie de buse</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dimension de la buse</b>	1,6-1,8	1,7-1,9	1,7-1,9	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tension</b>				50-80 kV	
<b>Résistance électrique</b>				700-1500 Ω	
<b>Nombre de couches</b>	2	2	2	1-2	2
<b>Evaporation 20°C</b>	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
<b>Epaisseur de film sec:</b>	60-70 µm				

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (c II)(540)530:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: II.B.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

## 568-46

Apprêt pour chassis, système en 2 étapes



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Séchage****Recouvrable****Tack-free****Résistant au tape****Remontage possible****Ponçable**

	min	max
<b>Temp. Support 20°C</b>	60 min	72 h
<b>Temp. support 60°C</b>	30 min	

16 h

30 min

**Remarques**

568-46 mélangée avec Ligne 68 ne se conserve que deux semaines.

Pour assurer une bonne protection anticorrosion, respecter l'épaisseur du film sec recommandée (surtout pour les surfaces grenillées et les arêtes).

568-46 ne doit pas être combiné avec 568-17 car cela influe sur les performances technologiques. L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud doit être contrôlée au préalable.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (c II)(540)530:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023