

# 284-45

Apprêt pour PL, PUR



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Utilisation:



autobus, application sur plastique, cabines (changement de couleur), bennes, peinture fluorescente

## Caractéristiques :

- convient à tous les impressions-apprêts et apprêts Glasurit pour le PL
- 284-45 de couleur blanche (nuance de gris 08)
- bonne adhérence sur divers plastiques
- aspect brillant de la couche de finition
- bon rendu, bel aspect
- apprêt pour peinture fluorescente et pour les coloris à 2 étapes
- peut être teinté
- recouvrable avec les finitions Glasurit L58, L68 et L55

## Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.

## Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●



## Rendement

494 m<sup>2</sup>/l pour 1 µm

## Extrait sec

~ 78 % (PAE ~ 66%)

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: II B.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

284-45

Apprêt pour PL, PUR



A brand of BASF –  
We create chemistry



**Proportions de mélange** 2:1 + 10 - 30% en volume



**Durcisseur** 922-180 Pro



**Diluant** 352-320, -330, -340



**Viscosité d'application**  
20°C DIN 4: 17-21 s

**Durée de vie à 20°C** 1,5 h

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
<b>Pression</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>En sortie de buse</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dimension de la buse</b>	1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tension</b>				50-80 kV	
<b>Résistance électrique</b>				600-800 Ω	
<b>Nombre de couches</b>	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>Evaporation 20°C</b>	sans	sans	sans	sans	sans
<b>Epaisseur de film sec:</b>	50-70 µm				

#### Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

284-45

Apprêt pour PL, PUR



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Séchage****Recouvrable****Tack-free****Résistant au tape****Remontage possible****Ponçable**

	min	max				
<b>Temp. Support 20°C</b>	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. support 60°C</b>	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

**Remarques**

Peut être teinté en ajoutant jusqu'à 10% de la Ligne 68.  
 Pour flexibiliser le produit, voir l'alternative avec P-A-912 Additif  
 Pour la mise en teinte, voir l'alternative avec 568-408.  
 Pour le ponçage (2:1 + 10%), l'épaisseur du film doit être de 80 µm (50 - 60 µm après le ponçage) et le temps de séchage doit être de 45min 60°C ou 16h à 20°C.  
 Les trous de ponçage doivent être couverts par l'utilisation d'une impression appropriée.  
 Pour l'utilisation du 284-45 comme promoteur d'adhérence sur support plastique, voir l'alternative.  
 Voir l'alternative maxi garnissante pour une épaisseur de film plus importante.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023