

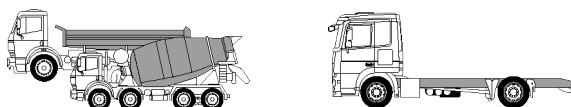
# 284-13

Apprêt ponçable 2K CV pour Chassis, gris-beige



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Utilisation:



application sur châssis, conteneurs, machines de construction (acier), pièces détachées en acier et acier galvanisé

## Caractéristiques :

- convient à toutes les impressions Glasurit pour PL
- convient aux grandes surfaces
- très bonne protection contre la corrosion
- bonne couverture du profil grenaillé
- aspect brillant de la couche de finition
- excellentes caractéristiques d'application
- teintable

## Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.  
Le châssis en aluminium doit être apprêté avec une impression appropriée.

## Supports d'application

- = Very well  
● = well  
○ = suited in some cases

Acier	●●
Acier galvanisé	●
Acier inoxydable	
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	●●
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	●●
Poudre	●
Coil-coating	●
Plywood	●●
Bois	●●
Peinture d'origine (OEM)	●
Ancien fond	●●



## Rendement

435 m<sup>2</sup>/l pour 1 µm

## Extrait sec

~ 73 % (PAE~61%)

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)520: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: II.B.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

284-13

Apprêt ponçable 2K CV pour Chassis, gris-beige



A brand of BASF –  
We create chemistry



**Proportions de mélange** 4 : 1 : 1 en Volume



**Durcisseur** 922-18 Pro, -16 Pro



**Diluant** 352-320, -330, -340



**Viscosité d'application**  
20°C DIN 4: 25 s

**Durée de vie à 20°C** 2 h

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
<b>Pression</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>En sortie de buse</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dimension de la buse</b>	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tension</b>				50-80 kV	
<b>Résistance électrique</b>				300-500 Ω	
<b>Nombre de couches</b>	2	2	2	1-2	2
<b>Evaporation 20°C</b>	sans	sans	sans	sans	sans
<b>Epaisseur de film sec:</b>	60-70 µm				

#### Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)520: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

284-13

Apprêt ponçable 2K CV pour Chassis, gris-beige



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Séchage****Recouvrable****Tack-free****Résistant au tape****Remontage possible****Ponçable**

	min	max				
<b>Temp. Support 20°C</b>	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. support 60°C</b>	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

**Remarques**

Peut être teinté avec jusqu'à 10% de la finition L68 pour la 2ème couche de pulvérisation.  
 Pour flexibiliser le produit, le mélanger 4 : 1 par volume avec P-A-912 Additif flexibilisant avant d'ajouter le durcisseur.  
 Peut être recouvert avec les couches de finition PL des Lignes 68, 58, 55\*.  
 Pour la mise en teinte, voir l'alternative avec la pâte à teinter CV Primer 568-408.  
 Rapport de mélange 5:1:1 en volume = viscosité plus élevée, par exemple pour les supports grenailés.  
 Sur l'acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable.  
 \* Doit être appliqué dans les 72h avec la Ligne 68, dans un jour ouvrable avec la Ligne 55.  
 UP spray filler appliquer 1 couche complète ~30-40 µm.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)520: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023