

# Glasurit® Aditivo Racing



- Aplicación:** Acelerador de secado para las laca estándar de Glasurit (acordes y no acordes con la legislación VOC), Serie 22, Serie 22 VOC, 22 VOC MC600 y 285- Imprimación aparejo/Aparejo HS.
- Propiedades:**
- Reducción de los tiempos de secado.
  - Mejora el secado y el endurecimiento de la superficie, además de aumentar la resistencia a la cinta.
- Observaciones:** A causa de la corta vida útil de la mezcla, no se añade 523-15 Aditivo Racing a 285- Imprimación aparejo/ Aparejo a temperaturas de más de 25 °C.

	<b>Sistema de pintura</b>	<b>Laca</b>			
	<b>Relación de mezcla</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>Laca acorde VOC</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>Lacar</b>
	<b>Endurecedor</b>	100% del vol.	923-35 923-115 923-135 923-335	100% del vol.	923-144 923-155 923-255
	<b>Diluyente</b>	50% del vol.	929-31, -33	50% del vol.	929-91, -93
	<b>Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C</b>	10% del vol.	523-15	10% del vol.	523-15
	<b>Pistola de gravedad</b> <b>Presión de aplicación</b>	16 – 22 s, dependiendo del producto usado		<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b> 45 – 120 min., dependiendo del producto usado	
	<b>Pistola de gravedad</b> <b>Presión de aplicación</b>	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla		Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares	
	<b>Número de manos</b>	½ + 1		½ + 1	923-255
			<b>Espesor de película:</b> 40 - 60 µm	2	923-144, - 155
	<b>Secado a 20 °C</b>	923-135 1 h 923-35, -115, -335 4 h		923-144 1 h 923-155, -255 3 h	
	<b>Secado a 60 °C</b>	923-135 15 min. 923-35, -115, -335 20 min.		923-144 10 min. 923-155, -255 20 min.	
	<b>Infrarrojos (onda corta)</b> <b>Infrarrojos (onda media)</b>	6 min. 8 – 12 min.			

### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Aditivo Racing



	<b>Sistema de pintura</b>			
	<b>Relación de mezcla</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>Laca acorde VOC</b>	
	<b>Endurecedor</b>	100% del vol.	923-610	923-625
	<b>Diluyente</b>	33% del vol.	923-630	
	<b>Endurecedor</b>	33% del vol.	929-61, -63	
	<b>Diluyente</b>	33% del vol.	523-15	
	<b>Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C</b>	18 – 21 s, dependiendo del producto usado	<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b>	30 - 120 min. dependiendo del producto usado
	<b>Pistola de gravedad</b>	Pistola de gravedad homologada	Pistola HVLP: 1,3 mm	
	<b>Presión de aplicación</b>	1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares	2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla	
	<b>Número de manos</b>	½ + 1	<b>Espesor de película: 40 - 60 µm</b>	
		2		
	<b>Evaporación a 20 °C</b>	2 min. aprox. entre cada mano		
	<b>Secado a 60 °C</b>	<b>923-610</b>	<b>923-625</b>	<b>923-630</b>
	<b>Secado a 40 °C</b>	10-15 min., mejor capacidad de pulido	15 - 20 min.	20 min.
	<b>Secado a 20 °C</b>	30 min.	30 - 45 min.	-
		3 - 4 h	4 h	4 h

**Aviso de seguridad:**

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Aditivo Racing



	<b>Sistema de pintura</b>	<b>Serie 22 VOC y Serie 22</b>			
	<b>Relación de mezcla</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% del vol.	<b>Serie 22 VOC</b> Serie 22 VOC	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% del vol.	<b>Serie 22</b> Serie 22
	<b>Endurecedor</b>	50% del vol.	929-31, -33	50% del vol.	929-91, -93
	<b>Diluyente</b>	10% del vol.	523-15	10% del vol.	523-15
	<b>Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C</b>	20 – 24 s, dependiendo del producto usado		<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b> 30 min.	
	<b>Número de manos</b>	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla		Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares	
	<b>Pistola de gravedad Presión de aplicación</b>	2 evaporación intermedia approx. 5min. <b>Espesor de película:</b> 50 - 70 µm		2 evaporación intermedia approx. 5min. <b>Espesor de película:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 se puede aplicar en superficies verticales (no requiere evaporación entre manos) <b>Espesor de película:</b> approx. 50 µm		½ + 1 se puede aplicar en superficies verticales (no requiere evaporación entre manos) <b>Espesor de película:</b> approx. 50 µm	
	<b>Secado a 20 °C</b>	4 h		4 h	
	<b>Secado a 60 °C</b>	20 min.		15 min.	
	<b>Infrarrojos (onda corta) Infrarrojos (onda media)</b>	6 min.		6 min.	
		8 – 12 min.		8 – 12 min.	

**Aviso de seguridad:**

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	<b>Sistema de pintura</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Relación de mezcla</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>22 VOC MC600</b>
	<b>Endurecedor</b>	100% del vol.	22 VOC MC600
	<b>Diluyente</b>	33% del vol.	929-61, -63
	<b>Diluyente</b>	33% del vol.	523-15
	<b>Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C</b>	20 – 24 s, dependiendo del producto usado	<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b> 30 min.
	<b>Número de manos</b>	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares
	<b>Pistola de gravedad</b>	2 evaporación intermedia approx. 5min. <b>Espesor de película:</b> 50 - 70 µm	
	<b>Presión de aplicación</b>	½ + 1 se puede aplicar en superficies verticales (no requiere evaporación entre manos) <b>Espesor de película:</b> approx. 50 µm	
	<b>Secado a 20 °C</b>	4 h	4 h
	<b>Secado a 60 °C</b>	20 min.	15 min.
	<b>Infrarrojos (onda corta)</b>	6 min.	6 min.
	<b>Infrarrojos (onda media)</b>	8 – 12 min.	8 – 12 min.

#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Sistema de pintura	Imprimación aparejo/aparejo HS			
	Relación de mezcla	<b>4 : 1 : 1</b> 100% del vol.	<b>HS-Primerfiller</b> 285-505 285-555 285-655	<b>3 : 1 : 1</b> 100% del vol.	<b>Aparejo NO LIJABLE</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Endurecedor	25% del vol.	929-55, -56	33% del vol.	929-56 / -55
	Diluyente	25% del vol.	523-15	33% del vol.	523-15
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	14 – 22 s, dependiendo del producto usado		<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b> 30 – 60 min., dependiendo del producto usado	
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla  Pistola de gravedad homologada: 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bares		Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla  Pistola de gravedad homologada: 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares	
	Número de manos	2		½ + 1	
		<b>Espesor de película:</b> 50 – 70 µm		<b>Espesor de película:</b> 20 – 35 µm	
	Secado a 20 °C	1,5 h		10 min. (*)	
	Secado a 60 °C	10 min.		-	
	Infrarrojos (onda corta)	4 min.		-	
	Lijado: manual	P400 - P600		(*) Si se excede el tiempo de secado recomendado en más de 20 min, la pieza ha de ser ligeramente lijada.	
	Lijado: lijadora orbital	P400 - P500		-	

**Aviso de seguridad:**

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Aditivo Racing



	<b>Sistema de pintura</b>	<b>Imprimación aparejo</b>	
	<b>Relación de mezcla</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	
	<b>Endurecedor</b>	100% del vol.	285-700 285-730 285-790
	<b>Diluyente</b>	25% del vol.	929-55, -56
	<b>Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C</b>	25% del vol.	523-15
	<b>Pistola de gravedad</b>	20 – 24 s, dependiendo del producto usado	<b>Vida de la mezcla a 20 °C:</b> 20 min.
	<b>Presión de aplicación</b>	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada: 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bares
	<b>Número de manos</b>		
	<b>Secado a 20 °C</b>		1,5 h
	<b>Secado a 60 °C</b>		15 min.
	<b>Infrarrojos (onda corta)</b>		6 min.
	<b>Lijado: manual</b>		P800
	<b>Lijado: lijadora orbital</b>		P400 - P500

**Aviso de seguridad:**

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

