

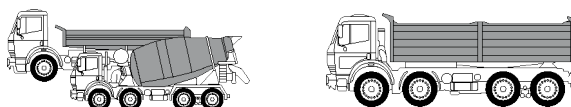
568-46

Pasta de imprimación para acero para VC, sistema de dos capas



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplicación:



maquinaria de construcción (acero), pintado de chasis, chasis (cambio de color), contenedores, repuestos de acero y acero galvanizado

Propiedades:

- apto para áreas o superficies amplias
- se puede aplicar directamente sobre acero o acero galvanizado
- pintura tintable
- buena cobertura de perfiles tratados con chorro de arena
- estupendo aspecto del esmalte
- mejora el poder cubriente

Observaciones:

A los chasis de aluminio se les debe aplicar una imprimación adecuada
El sustrato debe estar limpio, sin polvo, óxido, aceite ni grasa.

Substratos

- = Very well
● = well
○ = suited in some cases

Acero	Acero galvanizado	Acero inoxidable	Aluminium	Anodized Aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Powder coating	Coil-coating	Plywood	Wood	OEM-Paintwork	Old paint work
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●



Sistema de pintura	CV 7.4
Rendimiento	540 m ² /l a 1 µm
Contenido de sólidos	~ 80 %

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

2004/42/IIIB (c II)(540)530: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c II) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 530 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

Pasta de imprimación para acero para VC, sistema de dos capas



A brand of BASF –
We create chemistry



Pre Mix

568-46 con esmales Serie 68
mezclar 568-46 (70 partes) con la Serie 68 (30 partes)



Relación de mezcla

7:1+15-25% en volumen



Endurecedor

922-138, -136, -139








Diluyente

352-315, -320, -330



Viscosidad de aplicación a 20°C DIN 4: 25-35 s

Vida de la mezcla a 20°C 2 h

Aplicación:	 Pistola de gravedad	 Pistola de gravedad HVLP	 Pistola de succión	 Airless/ Airmix	 Calderín Bomba doble membrana
Presión de aplicación	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
En la boquilla				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Tamaño de la boquilla	1,6-1,8	1,7-1,9	1,7-1,9	0,28-0,33	1-1,1
Tensión				50-80 kV	
Resistencia eléctrica				700-1500 Ω	
Manos	2	2	2	1-2	2
Evaporación a 20 °C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Espesor de película:	60-70 μm				

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 μm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

2004/42/IIIB (c II)(540)530: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c II) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 530 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

Pasta de imprimación para acero para VC, sistema de dos capas



A brand of BASF –
We create chemistry



Secado

Repintable

Al tacto

**Listo para
enmascarar**

Listo para montaje

Lijable

	mín.	máx.			
Temp. Objeto 20°C	60 min	72 h			16 h
Object temp. 60°C	30 min				30 min

Observaciones

La vida útil del producto mezclado (esmalte de la Serie 68 y 568 – 46) es de sólo 2 semanas.
La protección contra la corrosión sólo puede conseguirse si se aplica el espesor de película requerido (cobertura de las asperezas causadas por el chorro de arena, bordes).
El 568-46 no debe ser ajustado con 568-17, ya que afecta al rendimiento técnico.
La adherencia al acero galvanizado en caliente se debe probar previamente.

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

2004/42/IIIB (c II)(540)530: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c II) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 530 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023