

## 839-200

多功能原子灰组合

A brand of BASF –  
We create chemistry

- 应用:** 粗细兼用的多功能原子灰。
- 特性:** 高固体份；普遍适用于铁、钢板，镀锌钢板，铝材和玻璃钢；快干，易磨，附着力好。
- 注意:**
- 施涂前应充分混合原子灰和红色固化剂（颜色应调匀，无大理石纹理效果）。
  - 固化剂添加量不应该超过3%。
  - 过多的过氧化物类固化剂会使漆面褪色。



**混合比例** 100 % 重量比 839-200



**固化剂** 2-3 % 重量比 948-360

**活化时间 20°C** 4 分钟



**20 °C 干燥** 15-20 分钟



**红外线 (短波)** 4 分钟

**红外线 (中波)** 5-10 分钟



**轨道式打磨**

P80/150  
581-90 打磨指导层  
P240 打磨整平区域和周边旧漆层

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

**安全指引:**

产品仅供专业人士使用。

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒。

**2004/42/IIIB(b)(250)160:** 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 160 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鸚鵡网站 [www.glasurit.com/cn](http://www.glasurit.com/cn) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022