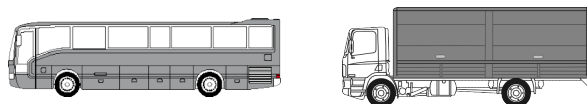


801-715

CV-HS-Grundfüller EP



A brand of BASF –
We create chemistry

Anwendungsbereich:

Busse, Feuerwehrfahrzeuge, Koffer-/ Silofahrzeuge, Kofferrfahrzeuge (Aluminium)

Eigenschaften:

- Auf vielen metallischen Untergründen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf
- Hohes Füllvermögen
- Universell einsetzbar
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Grau (Graustufe 04), tönbar mit 568-408
- Überlackierbar mit Glasurit Decklack Reihen 68, 58, 90 CV Plus und 55 *

Hinweis:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

*801-715 mind. 1 Std. bei 20°C ablüften bevor mit Reihe 90 CV PLUS oder Reihe 55 überlackiert werden kann.

Aufgrund der Vielfalt der Aluminium-Metalllegierungen und Herstellungsverfahren wird empfohlen, eine Haftfestigkeitsprüfung im Vorfeld durchzuführen.

Untergründe

- = sehr gut geeignet
● = gut geeignet
○ = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●●
Aluminium	●●
Eloxiertes Aluminium	●●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	
Pulver	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Holz	●●
Werklackierung	●
Altackierung	●

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIIB (c I)(540) 493: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 493g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

801-715

CV-HS-Grundfüller EP



A brand of BASF –
We create chemistry

**Ergiebigkeit**430 m²/l bei 1 µm**Festkörper**

~ 77 % (RFU~63%)

Handhabung

4 : 1 : 1 nach Volumen



801-715 CV-HS-Grundfüller EP

965-715 CV-HS-EP Härter






568-745 CV-EP-Schutz-Additiv lang oder 568-720 CV-EP-Schutz-Additiv normal

**Spritzviskosität 20°C**

DIN 4: 19-22 s

Potlife bei 20°C

8 h

Anwendungsbereich:		 Compliant-Fließbecher		 Saugbecher	 Airless/Airmix	 Druckkessel/Membranp.
Spritzdruck	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar				120-150	0,8-1,5
Düsengröße		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Spannung	kV				50-80	
Elekt. Widerstand	Ω				600-900	
Spritzgänge		2	2	2	1,5-2	1,5-2
Abluftzeit bei 20 °C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Schichtdicke:	µm	50-70				

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIIB (c I)(540) 493: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 493g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

801-715

CV-HS-Grundfüller EP



A brand of BASF –
We create chemistry

**Trocknung****Überspritzbarkeit****Klebefrei****Abklebefest****Montagefest****Schleifbarkeit**

	Min.	Max.				
Objekttemp. 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Objekttemp. 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	50-60 min

Abschließender Hinweis

Mindestverarbeitungs- und Trocknungstemperatur +15°C.

Beim Überlackieren mit Reihe 90CV PLUS oder Reihe 55 mind. 1 Std. bei 20°C ablüften und innerhalb eines Arbeitstages überlackieren (mit R 68 max 72 h).

801-715 nicht mit Glasurit-Einstellzusatz 352- einstellen, nur mit 568-720/745 CV-EP-Schutz-Additiv normal/lang!

Den ersten Spritzgang geschlossen vorlackieren, den zweiten Spritzgang nach Ablüftzeit auf Verlauf lackieren. Bei gestrahlten Substraten/ Untergründen muss die Rautiefe beachtet werden (Strahlnarbe abdecken!).

801-715 benötigt aufgrund des guten Verlaufs keinen Zwischenschliff, falls Schleifarbeiten erforderlich: 50 – 60 Min. bei 60°C Objekttemperatur oder 16 Std. 20°C.

Zum Abtönen siehe Variante mit CV-Grundiertönpaste 568-408.

Vor dem Auftrag von Polyester Materialien muss eine Trocknung von mindestens 45 Min. 60°C eingehalten werden (Objekttemperatur).

Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/II (c I)(540) 493: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 493g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022