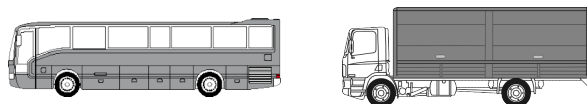


801-705

CV-HS-Grundfüller EP hellgrau

A brand of BASF –
We create chemistry

Anwendungsbereich:



Busse, Feuerwehrfahrzeuge, Koffer-/ Silofahrzeuge, Kofferrfahrzeuge (Aluminium)

Eigenschaften:

- Auf allen metallischen Untergründen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf
- Hohes Füllvermögen
- Universell einsetzbar
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hellgrau (Graustufe 05), tönbar mit 568-408
- Überlackierbar mit Glasurit Decklack Reihen 58, 68, 90 CV PLUS und 55 *

Hinweis:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. * 801-705 muss mind. 1 Std. bei 20°C ablüften bevor mit Reihe 90 CV PLUS oder 55 überlackiert werden kann. Aufgrund der Vielfalt der Metalllegierungen und Herstellungsverfahren wird empfohlen, eine Haftfestigkeitsprüfung im Vorfeld durchzuführen.

Untergründe

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●●
Aluminium	●●
Eloxiertes Aluminium	●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	
Pulver	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Holz	●●
Werkslackierung	●
Altackierung	●



Ergiebigkeit

477 m²/l bei 1 µm

Festkörper

~ 78 % (RFU~66%)

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIB (c I)(540)455: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 455 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-705

CV-HS-Grundfüller EP hellgrau



A brand of BASF –
We create chemistry

**Mischungsverhältnis**

4 : 1 : 1 nach Volumen

**Härter**

965-55

**Verdünnung**






352-320, -330, -315

**Spritzviskosität 20°C**

DIN 4: 18-22 s

Potlife bei 20°C

8 h

Anwendungsbereich:		 Compliant-Fließbecher		 Saugbecher	 Airless/Airmix	 Druckkessel/Membranp.
Spritzdruck	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar				120-150	0,8-1,5
Düsengröße		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Spannung	kV				50-80	
Elekt. Widerstand	Ω				600-900	
Spritzgänge		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Abluftzeit bei 20 °C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Schichtdicke:	µm	50-70				

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIB (c I)(540)455: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 455 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-705

CV-HS-Grundfüller EP hellgrau

A brand of BASF –
We create chemistry**Trocknung****Überspritzbarkeit****Klebefrei****Abklebefest****Montagefest****Schleifbarkeit**

	Min.	Max.				
Objekttemp. 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Objekttemp. 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

Abschließender Hinweis

Mindestverarbeitungs- und Trocknungstemperatur +15 °C (zum Überlackieren mit Reihe 90 CV PLUS oder 55 mind. 1 Std. bei 20°C ablüften). Den ersten Spritzgang verhalten/ geschlossen vorlackieren; den zweiten Spritzgang nach Abluftzeit auf Verlauf lackieren. Bei gestrahlten Substraten/ Untergründen muss die Rautiefe beachtet werden (Strahlnarbe abdecken!). 801-705 muss aufgrund des sehr guten Verlaufs nicht geschliffen werden. Falls Schleifarbeiten erforderlich: 1 Std. bei 60 °C Objekttemperatur oder 16 Stunden bei 20 °C. Zum Abtönen siehe 801-705 Variante mit 568-408. Vor dem Auftrag von Polyester Materialien muss für 801-705 eine Trocknung von mindestens 60 Min. 60 °C eingehalten werden (Objekttemperatur). Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIB (c I)(540)455: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 455 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022