

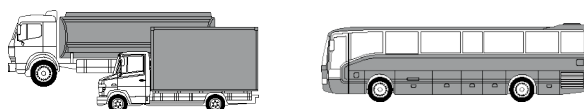
568-M 100

Reihe 68 Airless/-mix



A brand of BASF –
We create chemistry

Anwendungsbereich:



Alle Anwendungen

Eigenschaften:

- Airless / Airmix Applikationen
- Auf allen Glasurit CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf und Decklackstand
- Hohe UV-Stabilität
- Schnell trocknend
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

Hinweis:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt. Bester Decklackstand in Kombination mit Härter 922-139 lang Premium.

Untergründe

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler ●● / Filler	Pulver	Coil-coating	Plywood	Holz	Werkslackierung ○	Altackierung ○
-------	------------------	-----------	-----------	----------------------	-----------	---------	----------------------	---	--------	--------------	---------	------	----------------------	-------------------



Ergiebigkeit

536 m²/l bei 1 µm

Festkörper

~ 69 %

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

568-M 100

Reihe 68 Airless/-mix



A brand of BASF –
We create chemistry

**Mischungsverhältnis**

4 : 1 : 1 nach Volumen

**Härter**

922-139, -138, -136

**Verdünnung**

352-320, -330, -315

**Spritzviskosität 20°C**

DIN 4: 18-22 s

Potlife bei 20°C

1,5 h

Anwendungsbereich:**Compliant-
Fließbecher****Saugbecher****Airless/ Airmix****Druckkessel/
Membranp.****Spritzdruck**

2 bar

Materialdruck

120-180 bar

Düsengröße

0,23-0,28

Spannung

50-80 kV

Elekt. Widerstand

700-1500 Ω

Spritzgänge

1,5

Schichtdicke:

40-60 µm

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

568-M 100

Reihe 68 Airless/-mix



A brand of BASF –
We create chemistry

**Trocknung****Überspritzbarkeit****Klebefrei****Abklebefest****Montagefest****Schleifbarkeit**

Min. Max.

Objekttemp. 20°C

16 h

2,5 h

16 h

12 h

16 h

Objekttemp. 60°C

30 min

30 min

30 min

30 min

30 min

Abschließender Hinweis

Applikation: 1 dünnen Klebegang vorspritzen und direkt fertig lackieren. Verarbeitungszeit beachten: ~ 45 Min. mit 922-136 / ~ 1h mit 922-138 und ~ 2h mit 922-139. Trocknung 30 Min. 60°C mit 922-138; 45 – 60 Min. bei 60°C mit 922-139. Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar. Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler 284-10 vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden.

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.

Sicherheitshinweis:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIB (d)(420)419: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023